Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-518X

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El Sistema del Gancho Hidráulico:

Capacidad Mínima para elevación y volteo de 22,6 toneladas (50.000 libras), con peso bruto repartido igualmente sobre el bastidor

El gancho hidráulico manejará carrocerías con bastidor auxiliar con longitud de 5486 mm (14 pies) 4267 mm – 6705 mm (22 pies), longitud óptima 5486 mm (18 pies) a 6096 mm (20 pies).

La capacidad mínima de 22,6 toneladas (50,000 libras) se debe de ser alcanzado con todas las longitudes indicadas tanto como con la altura del gancho especificada.

El gancho debe tener ángulo de volteo mínimo de 58 grados, con altura del chasis

El gancho fijo de 1570 mm (61 ¾ pulgadas no debe exceder de 2,76 toneladas (5,900 libras)

El gancho completo (con gancho ajustable de 1370 mm (53 7/8 pulgadas) o 1570 mm (61 ¾ pulgadas) de altura) no debe exceder de 2,74 toneladas (6040 libras).

Los bastidores auxiliares de las carrocerías deben ser soportadas con un par de rodillos biselados del exterior de 178 mm (7 pulgadas) de diámetro que deben ser ajustable para acomodar carrocerías con soportes auxiliares que miden de ancho de un exterior al otro de 1028 mm (40 ½ pulgadas) o 1057 mm (41 5/8 pulgadas)

Las dimensiones desde el gancho hasta el rodillo trasero debe ser de 5105 mm (201 pulgadas) de longitud.

El gancho hidráulico debe ser de tamaño correcto para montar sobre chasis con distancia de atrás de cabina hasta el centro de ejes traseros de 4013 mm a 4318 mm (158 pulgadas a 170 pulgadas), con 4318 mm (170 pulgadas) de optima dimensión para la mejor distribución de peso y estabilidad.

El gancho debe tener acabado de pintura en polvo de TGIC polyester.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-518X

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

La Operación del Gancho Hidráulico: El gancho con el brazo deslizante debe ser capaz de deslizar sobre el chasis en posición horizontal para poder ajustar la distribución del peso de la carga mientras el contenedor se mantiene asegurado dentro de las placas de seguridad de la cerradura. Ganchos diseñados con brazo articulado nos son aceptables

El gancho debe tener sección de doble pivote trasero incorporado en el diseño de Sistema para permitir operación en verdadero ciclo de volteo, con la carrocería asegurada al gancho por las placas de seguridad de la cerradura durante el ciclo de volteo completo. Y para proveer apalancamiento adicional durante montaje del contenedor al chasis.

El brazo del gancho debe ciclar hacia atrás, hasta la barra que forma parte del soporte A del contenedor, esa acción se completa por medio de doble puntos de articulación (doble pivote trasero) incorporado dentro del mecanismo.

El cuerpo del gancho debe bloquearse en un bastidor completo rígido para soportar la carrocería completa cuando opera en el modo de volteo (descarga). Eso se debe realizar por parte de operación de pestillos mecánicos, que engrana la cerradura del mástil sin dependerse de gravedad o la operación de cerradura hidráulica.

Debe tener válvula de seguridad del brazo telescopio, para prevenir operación del brazo el modo de volteo (descarga)

El gancho debe ser diseñado para funcionar en todos los modos (ciclos) (subir, bajar contenedor; volteo/descarga) sin el uso de pestañas de seguridad y/o interruptores de proximidad.

Cilindros Hidráulicos Todos los cilindros deben ser de doble acción con vástagos cromados

Doble cilindros de elevación/volteo deben ser mínimo de 152 mm (6 pulgadas) de diámetro interior del cilindro con carrera del cilindro de 2000 mm (78.75 pulgadas); y pistón (vástago) del cilindro de 76 mm (3 pulgadas) de diámetro.

Los cilindros de elevación/volteo deben tener doble válvulas de contra-balanza integrales incorporados dentro de los cilindros. Válvulas de contra-balanza externas o remotas no son aceptables.

El cilindro del brazo telescopio debe ser un mínimo de 102 mm (4 pulgadas) diámetro interior de cilindro con carrera del cilindro de 1219 mm (48 pulgadas) y pistón (vástago) del cilindro de 69,8 mm (2,75 pulgadas).

El cilindro del brazo telescopio debe tener una válvula de contra-balanza integral incorporado dentro del cilindro. Válvulas de contra-balanza externas o remotas no son aceptables.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-518X

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Sistema Hidráulico:	<p>Bomba hidráulica de pistón, montaje directo, 80 litros (21 galones) por minuto @ 1300 RPM, con operación máximo de 3850 PSI.</p> <p>El tanque de aceite de 94 litros (25 galones) debe tener una mirilla para indicar el nivel de aceite con termómetro incorporado. El sistema debe tener colador de succión de malla de 100, con válvula de alivio.</p> <p>El Sistema debe incluir asamblea de retorno con filtro dentro del tanque de aceite, con cartucho de 10 micrón reemplazable</p> <p>La válvula de control debe ser tipo apilable con junta tórica y contiene válvula (cartucho) integral de alivio de 4.650 PSI.</p> <p>Mangueras de alta presión SAE 100R2 tipo AT, o equivalente, clasificado de 5000 PSI (mínimo) de presión con junta tórica y conexiones giratoria,</p> <p>Conexiones hidráulicas deben ser SAE O – ring boss o conexión tórica cuando sea necesario.</p> <p>Sistema de control de dos mandos de cable o de aire sobre hidráulico debe estar montado en la cabina. Los mandos debe ser tipo centrado por resorte para operación correcta.</p> <p>El sistema hidráulico del gancho debe ser diseñado para permitir la fácil integración adentro de un paquete hidráulico central con presión de operación que no excede 4,650 PSI.</p>
---------------------	--

Diseño del Bastidor Principal:	<p>La altura total del bastidor principal del gancho no debe ser 292 mm (11,5 pulgadas).</p> <p>El bastidor principal de gancho debe ser construido en configuración de riel “Z” de 279 mm (11 pulgadas) de altura y construido de acero de 7,85 mm (5/16 pulgada) de espesor, acero de 50 KSI).</p> <p>El bastidor principal debe ser construido con riel configurado en forma “Z”. El bastidor principal con el riel “Z” debe incluir mínimo de 10 (5 cada lado) placas de desgaste (guías de soporte) de 299 mm x 70 mm x 13 mm (11 ¾ x 2 ¾ x ½ pulgadas) de grueso que son fabricados de nylatron o material equivalente. Contacto de metal sobre metal es aceptable.</p>
--------------------------------	---

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-518X

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El diseño del Gancho:

Gancho Fijo:

El gancho fijo debe tener altura de 1568 mm (61 ¾ pulgadas), tomando la medida debajo del bastidor auxiliar hasta el lado inferior de la barra de la barra de recojo. El gancho fijo de 1568 mm (61 ¾ pulgadas) debe poder recoger la carrocería 538 mm (21 3/16 pulgadas) debajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A" (se supone que la altura de chasis {cargada/vacío} es de 1041 mm (41 pulgadas) sobre superficie nivelado). El gancho debe ser soldado permanente al brazo del gancho. Ganchos atornillados no son aceptables.

Gancho Ajustable:

El gancho ajustable debe alcanzar dos alturas, 1368 mm (53 7/8 pulgadas) o 1568 mm (61 ¾ pulgadas). (1) Con el gancho ajustado a la posición de 1568 mm (61 ¾ pulgadas) debe elevar una carrocería 555 mm (21 7/8 pulgadas) bajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A". (2) Con el gancho ajustado a la posición de 1368 mm (53 7/8 pulgadas) debe elevar una carrocería 160 mm (6 5/16 pulgadas) bajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A". Las dos posiciones se supone altura del bastidor del chasis de 1041 mm (41 pulgadas) con chasis cargado o vacío (descargado) sobre superficie nivelado.

Los dos tipos de gancho, fijo y ajustable, deben ser diseñado para enganchar la carrocería seguramente sin necesidad de asamblea de cerradura en el gancho

Pernos:

Todos los pernos usados en el gancho hidráulico deben ser construidos de barra de acero de alta resistencia CFR; pernos de acero inoxidable y permanentemente lubricado no son aceptables. Todas las conexiones que utilizan pernos deben ser engrasables para permitir lubricación que enjuaga los contaminantes de la conexión.

Las

Cerraduras para los

Contenedores:

El gancho debe usar sistema pasivo de cerradura deslizante integral para enganchar las placas del contenedor (carrocería) seguramente a la estructura del gancho para transporte y volteo (descarga). Las cerraduras del gancho deben acomodar contenedores de diferentes longitudes y permitir ajustes en la distribución del peso del contenedor sobre el chasis mientras la placa de contenedor se mantiene dentro la cerradura durante transportación

La asamblea de la cerradura deslizante debe ser atornillada, no soldado. Cerraduras del estilo de diente no son aceptables.

Sub frame:

El diseño del soporte "A" debe permitir el operador del camión acercar y cargar el contenedor de un ángulo.

El bastidor auxiliar (viga) del contenedor (carrocería) debe tener placa de seguridad integral instalada en el exterior de cada riel de bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) para asegurar el contenedor sobre el chasis durante transporte y volteo.

La placa de seguridad deslizante soldado a los rieles del bastidor auxiliar debe ser de 1220 mm (48 pulgadas) para permitir que el contenedor (carrocería) se mueve horizontalmente hacia adelante y para atrás mientras la placa de seguridad deslizante se mantiene dentro de la cerradura.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-518X

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Garantía: El gancho hidráulico lleva garantía de fábrica libre de defectos en material y estructura por sesenta (60) meses cuarenta y ocho meses (48) por los componentes de vendedores instalados en fabrica, y doce (12) meses por mano de obra. Registración del producto no se puede exceder 12 meses de la fecha de envió de fábrica original

Por guía completa de la garantía, consulta la declaración de garantía

Origin of Manufacture: Hook lift hoist to be engineered, manufactured, and assembled in the U.S.A.