

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-75

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El Sistema del Gancho Hidráulico: Capacidad Mínima para elevación y volteo de 3400 kg (7.500 libras), con peso bruto repartido igualmente sobre el bastidor.

El gancho hidráulico manejará carrocerías con bastidor auxiliar con longitud de 3048 mm (9 pies) – 2743 mm (13 pies), con longitud óptimo de 3048 mm (10 pies) – 3658 mm (12 pies)

La capacidad mínima de 3400 kg (7.500 libras) se debe de ser alcanzado con todas las longitudes indicadas tanto como con la altura del gancho especificada.

El gancho debe tener ángulo de volteo mínimo de 56 grados.

El gancho completo (con gancho fijo de 905 mm (35 5/8 pulgadas) de altura) no debe exceder de 567 kg (1250 libras).

Los bastidores auxiliares (vigas) de las carrocerías deben ser soportadas con un par de rodillos biselados del exterior de 159 mm (6- 1/4pulgadas) de diámetro que deben ser ajustable para acomodar carrocerías con soportes auxiliares que miden de ancho de un exterior al otro de 991 mm (39 pulgadas) o 1057 mm (41 5/8 pulgadas)

La dimensión del gancho a rodillo trasero será de 2905 mm (114 3/8 pulgadas) de longitud.

El gancho debe caber sobre chasis con dimensión “efectivo” de cabina a eje trasero de 2133 mm (84 pulgadas) a 2438 mm (96 pulgadas), con 2438 mm (96 pulgadas) de óptima dimensión para distribución de peso y estabilidad.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-75

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

La Operación del Gancho Hidráulico:	El gancho con el brazo deslizante debe ser capaz de deslizarse sobre el chasis en posición horizontal para poder ajustar la distribución del peso de la carga mientras el contenedor se mantiene asegurado dentro de las placas de seguridad de la cerradura. Diseños de gancho / brazo articulante o inclinante no son aceptables. El gancho debe tener sección de doble pivote trasero incorporado en el diseño de Sistema para permitir operación en verdadero ciclo de volteo, con la carrocería asegurada al gancho por las placas de seguridad de la cerradura durante el ciclo de volteo completo. El gancho hidráulico utiliza un fulcro suplementario o amplificador de levante que reduce la fuerza requerida para elevar la carrocería/contenedor. El brazo del gancho debe ciclar hacia atrás, hasta la barra que forma parte del soporte A del contenedor, esa acción se completa por medio de doble puntos de articulación (doble pivote trasero) incorporado dentro del mecanismo. El cuerpo del gancho debe bloquearse en un bastidor completo rígido para soportar la carrocería completa cuando opera en el modo de volteo (descarga). Eso se debe realizar por parte de operación de pestillos mecánicos, que engrana la cerradura del mástil sin dependerse de gravedad o la operación de cerradura hidráulica. Debe tener válvula de seguridad del brazo, para prevenir operación del brazo en el modo de volteo (descarga). El gancho debe ser diseñado para funcionar en todos los modos (ciclos) (subir, bajar contenedor; volteo/descarga) sin el uso de pestañas de seguridad y/o pestañas separables.
-------------------------------------	---

Cilindro Hidráulicos:	Todos los cilindros deben ser de doble acción con pistones (varillas) cromados. Cilindro sencillo de elevación/volteo debe ser mínimo de 102 mm (4 pulgadas) de diámetro interior del cilindro con carrera del cilindro de 965 mm (38 pulgadas); y pistón (vástago) del cilindro de 51 mm (2 pulgadas) de diámetro. El cilindro de elevación/volteo debe tener doble válvulas de contrabalanza integrales incorporados dentro del cilindro Los dos cilindros telescopios deben tener mínimo de 38 mm (1,5 pulgadas) diámetro interior de cilindro con carrera de cilindro de 508 mm (20 pulgadas) y pistón (varilla) de cilindro 31,75 mm (1,25 pulgadas). Los doble cilindros telescopios deben tener colector remoto sencillo con válvula de contrabalanza para prevenir colapso y alivio para prevenir sobre presurización durante retracción del brazo. El colector remoto debe ser conectado con líneas hidráulicas de acero.
-----------------------	---

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-75

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Sistema Hidráulico: Presión del sistema máxima de operación de 3250 PSI.

El Sistema tiene que incorporar una válvula electrónica sobre hidráulica o el Sistema SwapLoader Power Pack (Sistema Autocontenido Eléctrico sobre Hidráulico).

La instalación de la válvula electrónica sobre hidráulica tiene que usar tanque de aceite de 7 galones (mínimo). Debe tener colador de succión de malla de 100 micrones con alivio de derivación y asamblea de filtro de retorno; con filtro cartucho reemplazable de 10 micrones.

Mangueras de alta presión debe ser tipo SAE 100R2 AT, o equivalente clasificado para 3250 PSI (mínimo) presión de trabajo con conexiones giratorios de 37 grados.

Conexiones hidráulicas deben ser SAE O – ring boss o JIC 37 grados, cuando sea posible.

Controles electrónicos serán usado conjunto con una válvula electrónica sobre hidráulica o una unidad de poder Sistema autocontenido / SwapLoader Power Pack.

Diseño del
Bastidor Principal:

La altura total del bastidor principal del gancho no debe ser 133 mm (5,25 pulgadas).

El bastidor principal debe ser construido con riel configurado en forma “Z”. El riel “Z” de bastidor principal debe ser de 121 mm (4,75 pulgadas) de altura y construido de acero de 4,76 mm (3/16 pulgada) de espesor de grado 80.

El bastidor principal con el riel “Z” debe incluir mínimo de 6 (3 cada lado) placas de desgaste (guías de soporte) de 299 mm x 70 mm x 13 mm de grueso que son fabricados de nylatron. Las placas de desgaste facilitan que las carrocerías se deslizan sobre los rieles fácilmente. Evitan que el metal de la carrocería no pasa directamente sobre el acero del bastidor principal.

Un amplificador de levante incorporado en un soporte cruzado del bastidor principal funcionará como punto secundario para proveer capacidad adicional para cargar.

El soporte cruzado delantero del bastidor principal tendrá dos cojines de desgaste instalados que proveen rigidez y soporte para el brazo durante el modo de transporte.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-75

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El diseño del Gancho:	El diseño del soporte vertical-A consiste en dos canales C fabricados con acero grado 50 KSI. El brazo horizontal será construido de dos tubos de paredes cuadrados de 89 mm x 89 mm x 6,35 mm (3 ½ x 3 ½ x ¼ pulgadas) de acero de 50 KSI. El gancho fijo debe tener altura de 905 mm (35 5/8 pulgadas), tomando la medida debajo del bastidor auxiliar hasta el lado inferior de la barra de recojo del soporte "A". El gancho fijo de 905 mm (35 5/8 pulgadas) debe poder recoger la carrocería 92 mm (3 5/8 pulgadas) debajo del nivel del grado. El gancho con el brazo vertical el de la barra de recojo del soporte "A" (se supone que la altura de chasis {cargada/vacío} es de 965 mm (38 pulgadas) sobre superficie nivelado). El gancho debe ser soldado permanente al brazo del gancho. Ganchos atornillados no son aceptables. Gancho fijo es diseñado para asegurar la carrocería sin asamblea de cerradura en el gancho.
Pernos:	Todos los pernos usados en el gancho hidráulico deben ser contruidos de barra de acero de alta resistencia CFR; pernos de acero inoxidable no son aceptables. Todas las conexiones que utilizan pernos debe ser engrasables para permitir lubricación que enjuaga los contaminantes de la conexión. Pernos de lubricación permanente no son aceptables.
Las Cerraduras para los Contenedores:	El gancho debe usar sistema pasivo de cerradura deslizante integral para enganchar las placas del contenedor (carrocería) seguramente a la estructura del gancho para transporte y volteo (descarga). Las cerraduras del gancho deben acomodar contenedores de diferentes longitudes y permitir ajustes en la distribución del peso del contenedor sobre el chasis mientras la placa de contenedor se mantiene dentro la cerradura. La asamblea de la cerradura deslizante debe ser atornillada, no soldado. Cerraduras del estilo de diente no son aceptables .Asamblea adicional incorporado en las cerraduras deslizantes será usado para acomodar carrocerías/contenedores de 2743 mm (9 pies).
Bastidor Auxiliar (vigas):	El diseño del soporte "A" debe permitir el operador del camión acercar y cargar el contenedor de un ángulo. El bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) debe tener placa de seguridad integral instalada en el exterior de cada riel de bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) para asegurar el contenedor sobre el chasis durante transporte y volteo. La placa de seguridad deslizante soldado a los rieles del bastidor auxiliar debe ser mínimo de 864 mm (34 pulgadas) para permitir que el contenedor (carrocería) se mueve horizontalmente hacia adelante y para atrás mientras la placa de seguridad deslizante se mantiene dentro de la cerradura.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-75 Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Garantía:	El gancho hidráulico lleva garantía de fábrica libre de defectos en material y estructura por cuarenta y ocho (48) meses por repuestos y doce (12) meses por mano de obra.
-----------	--

Origin of Manufacture:	Hook lift to be engineered, manufactured, and assembled in the U.S.A
---------------------------	--
