Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-650

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El Sistema del Gancho Hidráulico: Capacidad Mínima para elevación y volteo de 30 toneladas (65.000 libras), con peso bruto repartido igualmente sobre el bastidor.

El gancho hidráulico manejará carrocerías con bastidor auxiliar con longitud de 6096 mm (20 pies) – 7315 mm (24 pies), con longitud óptimo de 6096 mm (20 pies) – 6705 mm (22 pies)

La capacidad mínima de 30 toneladas (65,000 libras) se debe de ser alcanzado con todas las longitudes indicadas tanto como con la altura del gancho especificada.

El gancho debe tener ángulo de volteo mínimo de 54 grados.

El gancho es fijo con 1570 mm (61 ³/₄ pulgadas) de altura, no debe exceder de 3,31 toneladas (7310 libras).

Los bastidores auxiliares de las carrocerías deben ser soportadas con un par de rodillos biselados del exterior de 184 mm (7 ¹/₄ pulgadas) de diámetro que deben ser ajustable para acomodar carrocerías con soportes auxiliares que miden de ancho de un exterior al otro de 1028 mm (40 ¹/₂ pulgadas) o 1057 mm (41 ⁵/₈ pulgadas)

Las dimensiones desde el gancho hasta el rodillo trasero deben ser de 5753 mm (226.5 pulgadas) de longitud.

El gancho hidráulico debe ser de tamaño correcto para montar sobre chasis con distancia de atrás de cabina hasta el centro de ejes traseros de 4369 mm (172 pulgadas) a 4826 mm (190 pulgadas) con 4826 mm (190 pulgadas) de dimensión óptima para la mejor distribución de peso y estabilidad.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-650

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

La Operación del Gancho Hidráulico: El gancho con el brazo deslizante debe ser capaz de deslizarse sobre el chasis en posición horizontal para poder ajustar la distribución del peso de la carga mientras el contenedor se mantiene asegurado dentro de las placas de seguridad de la cerradura. Ganchos con brazo inclinable o articulante no son aceptables.

El gancho debe tener sección de doble pivote trasero incorporado en el diseño de Sistema para permitir operación en verdadero ciclo de volteo, con la carrocería asegurada al gancho por las placas de seguridad de la cerradura durante el ciclo de volteo completo.

El brazo del gancho debe ciclar hacia atrás, hasta la barra que forma parte del soporte A del contenedor, esa acción se completa por medio de doble puntos de articulación (doble pivote trasero) incorporado dentro del mecanismo.

El cuerpo del gancho debe bloquearse en un bastidor completo rígido para soportar la carrocería completa cuando opera en el modo de volteo (descarga). Eso se debe realizar por parte de operación de pestillos mecánicos, que engrana la cerradura del mástil sin dependerse de gravedad o la operación de cerradura hidráulica.

Debe tener válvula de seguridad del brazo telescópico, para prevenir operación del brazo en modo de volteo (descarga)

El gancho debe ser diseñado para funcionar en todos los modos (ciclos) (subir, bajar contenedor; volteo/descarga) sin el uso de pestañas de seguridad y/o interruptores de proximidad.

.

Cilindros
Hidráulicos:

Todos los cilindros deben ser de doble acción con pistones

Doble cilindros de elevación/volteo deben ser mínimo de 190,5 mm (7,5 pulgadas) de diámetro interior del cilindro con carrera del cilindro de 2083 mm (82 pulgadas); y pistón (vástago) del cilindro de 87,5 mm (3,5 pulgadas) de diámetro.

Dump/lift cylinders must have dual integral counterbalance valves. No external or remote mount (connected by steel lines) counterbalance valve configurations to be accepted.

Dump/lift cylinders must include 3.5" diameter spherical bearings on both end mounts to ensure flexibility and longevity of the cylinders.

Telescopic jib cylinder shall be a minimum 4.5" diameter bore with 52" stroke and 2.75" diameter rod.

Telescopic jib cylinder must have a single integral counterbalance valve. No external or remote mount (connected by steel lines) counterbalance valve configurations to be accepted.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-650

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Hydraulic System:

Bomba hidráulica de engranaje montaje directo, 98 litros (26 galones) por minute @ 1500 RPM, con operación máximo de 3500 PSI.

El tanque de aceite de 113 litros (30 galones) debe tener una mirilla para indicar el nivel de aceite con termómetro incorporado. El sistema debe tener colador de succión de malla de 100, con válvula de alivio.

El Sistema debe incluir asamblea de retorno con filtro, con cartucho de 10 micrón reemplazable.

Control valve to be stackable type with JIC 37-degree fittings and contain an integral 3,500 PSI relief valve cartridge. La válvula de control debe ser tipo apilable con conexiones JIC 37, y contiene válvula (cartucho) integral de alivio de 3500 PSI.

Conexiones hidráulicas deben ser DIN EN 853 2SN o equivalente clasificado para 3500PSI con JIC 37 grados conexión giratorio.

Conexiones hidráulicas deben ser SAE O – ring boss o JIC 37 grados, cuando sea posible.

Sistema de control de dos mandos de cable o de aire sobre hidráulico debe estar montado en la cabina. Los mandos debe ser tipo centrado por resorte para operación correcta.

El sistema hidráulico del gancho debe ser diseñado para permitir la fácil integración adentro de un paquete hidráulico central con presión de operación que no excede 3500 PSI.

Diseño del Bastidor Principal:

La altura total del bastidor principal del gancho no debe ser 330 mm (13 pulgadas).

The mainframe of the hoist is to be constructed of a "Z" rail configuration. The "Z" rail mainframe is to be a maximum of 12.5" in height and constructed of 5/16" thick A572 50 KSI steel. El bastidor principal debe ser construido con riel configurado en forma "Z". El riel "Z" de bastidor principal debe ser de 317,5 mm (12,5 pulgadas) de altura y construido de acero de 8 mm (5/16 pulgada) de espesor. (A572 50 KSI).

El bastidor principal con el riel "Z" debe incluir mínimo de 10 (5 cada lado) placas de desgaste (guías de soporte) de 299 mm x 70 mm x 13 mm de grueso que son fabricados de nylatron. Las placas de desgaste facilitan que las carrocerías se deslizan sobre los rieles fácilmente. Evitan que el metal de la carrocería no pasa directamente sobre el acero del bastidor principal. Contacto directo de viga contra bastidor (acero contra acero) no es aceptable.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-650

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El Diseño del Gancho:

Gancho Fijo:

El gancho con el brazo vertical debe ser construido en forma pentagonal de acero de 9,5 mm (3/8 pulgada) de espesor de A656 80 KSI.

El gancho fijo debe tener altura de 1568 mm (61 ¾ pulgadas), tomando la medida debajo del bastidor auxiliar hasta el lado inferior de la barra de la barra de recojo. El gancho fijo de 1568 mm (61 ¾ pulgadas) debe poder recoger la carrocería 190,5 mm (7,5 pulgadas) debajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A" (se supone que la altura de chasis {cargada/vacío} es de 1041 mm (41 pulgadas) sobre superficie nivelado). El gancho debe ser soldado permanente al brazo del gancho. Ganchos atornillados no son aceptables.

Pernos:

Todos los pernos usados en el gancho hidráulico deben ser construidos de barra de acero de alta resistencia CFR; pernos de acero inoxidable no son aceptables. Todas las conexiones que utilizan pernos deben ser engrasables para permitir lubricación que enjuaga los contaminantes de la conexión. Pernos de lubricación permanente no son aceptables.

Las Cerraduras para los Contenedores:

El gancho debe usar sistema pasivo de cerradura deslizante integral para enganchar las placas del contenedor (carrocería) seguramente a la estructura del gancho para transporte y volteo (descarga). Las cerraduras del gancho deben acomodar contenedores de diferentes longitudes y permitir ajustes en la distribución del peso del contenedor sobre el chasis mientras la placa de contenedor se mantiene dentro la cerradura durante el modo de transporte.

La assembly de la cerradura deslizante debe ser atornillada, no soldado. Cerraduras del estilo de diente no son aceptables.

Bastidor Auxiliar:

El diseño del soporte "A" debe permitir el operador del camión acercarse y cargar el contenedor de un ángulo.

El bastidor auxiliar (viga) del contenedor (carrocería) debe tener placa de seguridad integral instalada en el exterior de cada riel de bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) para asegurar el contenedor sobre el chasis durante transporte y volteo.

La placa de seguridad deslizante soldada a los rieles del bastidor auxiliar debe ser de 1220 mm (48 pulgadas) para permitir que el contenedor (carrocería) se mueva horizontalmente hacia adelante y para atrás mientras la placa de seguridad deslizante se mantiene dentro de la cerradura.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-650

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Garantía: La placa de seguridad deslizante soldado a los rieles del bastidor auxiliar debe ser de 1220 mm (48 pulgadas) para permitir que el contenedor (carrocería) se mueve horizontalmente hacia adelante y para atrás mientras la placa de seguridad deslizante se mantiene dentro de la cerradura.