

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-105

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El Sistema del Gancho Hidráulico: Capacidad Mínima para elevación y volteo de 4,76 toneladas (10.500 libras), con peso bruto repartido igualmente sobre el bastidor.

El gancho hidráulico manejará carrocerías con bastidor auxiliar con longitud de 3048 mm (10 pies) – 3962 mm (13 pies), con longitud óptimo de 3048 mm (10 pies) – 3658 mm (12 pies)

La capacidad mínima de 4,76 toneladas (10,500 libras) se debe de ser alcanzado con todas las longitudes indicadas tanto como con la altura del gancho especificada.

El gancho debe tener ángulo de volteo mínimo de 58 grados.

Hook lift hoist (fixed jib 35-5/8" hook height) not to exceed 1,680 pounds.

Sub frame mounted bodies shall be supported with a pair of 6-1/4" minimum diameter outside flanged rollers at the rear of the hoist, and be adjustable to accommodate bodies with outside sub frame rail widths of 40-1/2" or 41-5/8".

La dimensión del gancho a rodillo trasero será de 2946 mm de longitud.

El gancho debe caber sobre chasis con dimensión "efectivo" de cabina a eje trasero de 2133 mm (84 pulgadas) a 2438 mm (96 pulgadas), con 2438 mm (96 pulgadas) de óptima dimensión para distribución de peso y estabilidad.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-105

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

La Operación del Gancho Hidráulico: El gancho con el brazo deslizante debe ser capaz de deslizarse sobre el chasis en posición horizontal para poder ajustar la distribución del peso de la carga mientras el contenedor se mantiene asegurado dentro de las placas de seguridad de la cerradura. Diseños de gancho / brazo articulante o inclinante no son aceptables.

El gancho debe tener sección de doble pivote trasero incorporado en el diseño de Sistema para permitir operación en verdadero ciclo de volteo, con la carrocería asegurada al gancho por las placas de seguridad de la cerradura durante el ciclo de volteo completo.

El brazo del gancho debe ciclar hacia atrás, hasta la barra que forma parte del soporte A del contenedor, esa acción se completa por medio de doble puntos de articulación (doble pivote trasero) incorporado dentro del mecanismo.

El cuerpo del gancho debe bloquearse en un bastidor completo rígido para soportar la carrocería completa cuando opera en el modo de volteo (descarga). Eso se debe realizar por parte de operación de pestillos mecánicos, que engrana la cerradura del mástil sin dependerse de gravedad o la operación de cerradura hidráulica.

Debe tener válvula de seguridad del brazo telescópico, para prevenir operación del brazo en modo de volteo (descarga).

. El gancho debe ser diseñado para funcionar en todos los modos (ciclos) (subir, bajar contenedor; volteo/descarga) sin el uso de pestañas de seguridad y/o interruptores de proximidad.

Cilindros Hidráulicos:

Todos los cilindros deben ser de doble acción con pistones cromados.

Dual dump/lift cylinders to be a minimum 4" diameter bore with 38" stroke and 2" diameter rods. Doble cilindros de elevación/volteo deben ser mínimo de 102 mm (4 pulgadas) de diámetro interior del cilindro con carrera del cilindro de 965 mm (38 pulgadas); y pistón (vástago) del cilindro de 51 mm (2 pulgadas) de diámetro.

Los cilindros de elevación/volteo deben tener doble válvulas de contrabalanza integrales incorporados dentro de los cilindros. Válvulas de contrabalanza externas o remotas no son aceptables.

Telescopic jib cylinder shall be a minimum 2.5" diameter bore with 24" stroke and 1.38" diameter rod. El cilindro del brazo telescópico debe ser un mínimo de 63,5 mm (2,5 pulgadas) diámetro interior de cilindro con carrera del cilindro de 610 mm (24 pulgadas) y pistón (vástago) del cilindro de 35 mm (1,38 pulgadas).

El cilindro del brazo telescópico debe tener una válvula de contrabalanza integral incorporado dentro del cilindro. Válvulas de contrabalanza externas o remotas no son aceptables.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-105

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Sistema Hidráulico: Bomba hidráulica de engranaje montaje directo, 28 litros (7,2 galones) por minuto @ 1000 RPM, con operación máximo de 3250 PSI.

El tanque de aceite de 57 litros (15 galones) debe tener una mirilla para indicar el nivel de aceite con termómetro incorporado. El sistema debe tener colador de succión de malla de 100 micrones, con válvula de alivio.

El Sistema debe incluir asamblea de retorno con filtro, con cartucho de 10 micrones reemplazable.

La válvula de control debe ser tipo apilable con conexiones JIC 37°, y contiene válvula (cartucho) integral de alivio de 3250 PSI.

Mangueras de alta presión debe ser tipo SAE 100R2 AT, o equivalente clasificado para 3250 PSI (mínimo) presión de trabajo con conexiones giratorios de 37 grados.

Conexiones hidráulicas deben ser SAE O – ring boss o JIC 37 grados, cuando sea necesario.

Sistema de control de dos mandos de cable debe estar montado en la cabina. Los mandos debe ser tipo centrado por resorte para operación correcta.

El sistema hidráulico del gancho debe ser diseñado para permitir la fácil integración adentro de un paquete hidráulico central con presión de operación que no excede 3250 PSI.

Diseño del Bastidor Principal: La altura total del bastidor principal del gancho no debe ser 140 mm (5,5 pulgadas).

El bastidor principal debe ser construido con riel configurado en forma "Z". El riel "Z" de bastidor principal debe ser de 127 mm (5 pulgadas) de altura y construido de acero de 4,76 mm (3/16 pulgada) de espesor. (A572 50 KSI).

El bastidor principal con el riel "Z" debe incluir mínimo de 6 (3 cada lado) placas de desgaste (guías de soporte) de 299 mm x 70 mm x 13 mm de grueso que son fabricados de nylatron. Las placas de desgaste facilitan que las carrocerías se deslizen sobre los rieles fácilmente. Evitan que el metal de la carrocería no pasa directamente sobre el acero del bastidor principal.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-105

Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

El diseño del Gancho: El gancho con el brazo vertical debe ser construido con tubo cuadrado de acero 152 mm x 152 mm de 6,35 mm de espesor de A500 46 KSI.

El gancho fijo debe tener altura de 905 mm (35 5/8 pulgadas), tomando la medida debajo del bastidor auxiliar hasta el lado inferior de la barra de recojo. El gancho fijo de 905 mm (35 5/8 pulgadas) debe poder recoger la carrocería 140 mm (5 1/2 pulgadas) debajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A" (se supone que la altura de chasis {cargada/vacío} es de 1016 mm (40 pulgadas) sobre superficie nivelado). El gancho debe ser soldado permanente al brazo del gancho. Ganchos atornillados no son aceptables.

Gancho fijo es diseñado para asegurar la carrocería sin asamblea de cerradura en el gancho.

Pernos: Todos los pernos usados en el gancho hidráulico deben ser contruidos de barra de acero de alta resistencia CFR; pernos de acero inoxidable no son aceptables. Todas las conexiones que utilizan pernos debe ser engrasables para permitir lubricación que enjuaga los contaminantes de la conexión. Pernos de lubricación permanente no son aceptables.

Las Cerraduras para los Contenedor: El gancho debe usar sistema pasivo de cerradura deslizante integral para enganchar las placas del contenedor (carrocería) seguramente a la estructura del gancho para transporte y volteo (descarga). Las cerraduras del gancho deben acomodar contenedores de diferentes longitudes y permitir ajustes en la distribución del peso del contenedor sobre el chasis mientras la placa de contenedor se mantiene dentro la cerradura.

La asamblea de la cerradura deslizante debe ser atornillada, no soldado. Cerraduras del estilo de diente no son aceptables

Bastidor Auxiliar: El diseño del soporte "A" debe permitir el operador del camión acercar y cargar el contenedor de un ángulo.

El bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) debe tener placa de seguridad integral instalada en el exterior de cada riel de bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) para asegurar el contenedor sobre el chasis durante transporte y volteo.

La placa de seguridad deslizante soldado a los rieles del bastidor auxiliar debe ser mínimo de 762 mm (30 pulgadas) para permitir que el contenedor (carrocería) se mueve horizontalmente hacia adelante y para atrás mientras la placa de seguridad deslizante se mantiene dentro de la cerradura.

Garantía: El gancho hidráulico lleva garantía de fábrica libre de defectos en material y estructura por cuarenta y ocho (48) meses por repuestos y doce (12) meses por mano de obra.

Especificaciones de Oferta: Swaploader Modelo SL-105 Gancho Hidráulico de Elevación y Transporte

Origin of
Manufacture:
